

Buck Systems

Soluciones completas
de contención





Dispensación:

- Diseños modulares
- Alta contención
- Dispensación por peso
- Dispensación de materia prima
- Administración de recetas
- Rastreo de lotes
- Control completo de procesos



Granulación:

- Configuración sencilla o de multinivel
- Descarga de polvo - Vibroflow®
- Válvulas de Contención Buck®
- Limpieza en el sitio (CIP)
- Molido en línea
- Traspaso por vacío
- Recipientes de contención de carga
- Pesado

Buck Systems

Molido:

- Libre de polvo/interfase de contención
- Sistemas de montacarga
- Lavado en el sitio (CIP)

Mezcla:

- Procesos de contención completa
- Mezcla de alta eficacia - Prism™
- Compresión directa / mezclado en seco
- Adiciones de polvo contenido
- Soluciones con separación zona limpia
- Mezcladores de montacarga y pedestal
- I&D para producción

...incrementando los rendimientos de producción...

Compresión y recubrimiento:

- Soluciones sencillas o de multinivel
- Desegregación - desaceleradores / Vibroflow®
- Válvulas de contención Buck®
- Area de separación / aislamiento
- Rápido cambio del producto
- Limpieza en o fuera del CIP/COP

Lavado:

- Unidades móviles CIP/WIP
- Diseños de limpieza fuera de sitio COP
- Moduwash - lavado de contenedor
- Sistemas de lavado automático de contenedor - Halo™

Manejo de comprimidos:

- IBCs para comprimidos/cápsulas y sacos para comprimidos
- Evitador de daño de comprimidos - desaceleradores
- Montacargas y elevadores
- Válvulas y conductos para comprimidos
- Soluciones de contención de comprimidos

...avanzando en la optimización del entorno de trabajo

Manejo de polvos de contención farmacéutica

Buck Systems es líder en su mercado. Especializada en proporcionar, a nivel mundial, soluciones para el manejo de materiales integrados y de contención para las industrias farmacéuticas y del cuidado para la salud. Con un enfoque individual hacia los clientes y sus necesidades, Know-how y gran experiencia, ofrece una innovación tecnológica de excelencia para que sus clientes cuenten con una ventaja competitiva a largo plazo.

Integración de sistemas

Nuestra distintiva especialización recae en la integración de la tecnología de contención Buck para soluciones completas en las instalaciones de formas sólidas de dosificación farmacéutica. Nuestro énfasis en la calidad y los estándares GMP nos compromete a trabajar junto con nuestros clientes para entregar soluciones personalizadas de primera clase para proyectos de cualquier tamaño y complejidad.



Tecnología y contención de polvos

A través del uso de las tecnologías de válvula Buck, proporcionamos un traspaso de alta contención libre de polvo. Nuestro enfoque sistemático hacia el diseño elimina la contaminación y fuga de materiales a través de la línea de proceso, a la vez que mantiene la flexibilidad para CIP o COP, y cumple con los requisitos GMP más estrictos de la industria.

Ofrecemos una completa gama de Contenedores Intermedios Buck (IBCs), utilizados para el proceso, almacenado, mezcla y transporte de productos farmacéuticos, incluyendo excipientes, polvos activos, gránulos, cápsulas y comprimidos, para la distribución a través de sistemas de alimentación de empaquetado.

Distribución

Nuestros sistemas optimizan esta operación, la cual es vital para un proceso farmacéutico de dosificación sólida. Hemos fabricado un sistema de control que garantiza una administración completa de recetas, proceso total y control de peso, rastreo de material, operabilidad del equipo y repetición del proceso. También proporcionamos una variedad de módulos de equipo manual o automático de pesado.



Llenado y vaciado

Para materiales de difícil fluidez, productos sujetos a segregación y daño y traspaso de productos potentes de forma controlada, ofrecemos tecnología única para un preciso llenado y vaciado. Esto asegura altos niveles de contención, rápidos cambios de producto, CIP y descarga completa sin segregación.

Mezcla

Nuestro amplio conocimiento del proceso e investigación continua proporciona el proceso de mezcla mas eficiente. Ofrecemos una amplia gama de soluciones técnicas y opciones de proceso que aseguran una mezcla eficiente de polvos y gránulos.



Lavado

Disponemos de una amplia gama de soluciones de lavado para una limpieza contenida de recipientes, contenedores e IBCs. Además, las unidades móviles CIP ofrecen una alternativa para el uso durante las etapas clave dentro del proceso. También ofrecemos sistemas de lavado para el preparado de soluciones, así como soluciones para el control de procesos que permiten una completa validación del sistema de lavado.





Know how centralizado en una escala global

Basado en un fuerte compromiso en la búsqueda y el desarrollo, los centros de tecnología farmacéutica localizados en

Bélgica, Dinamarca, Suiza, Reino Unido, Singapur, y Estados Unidos proveen soporte técnico global y un know how a toda la industria farmacéutica. Estos centros de excelencia les permite a los clientes tener acceso a un rango de plantas y grupos de expertos con amplios conocimientos en procesos y en know how. Nuestro personal trabaja cerca del cliente para optimizar los procesos y evaluar sus productos, habilitándolos a conseguir sus metas en procesos y producción.

Niro Pharma Systems es líder mundial en proveer soluciones de procesamiento avanzadas para formas sólidas dosificadas para la industria farmacéutica.

Basado en una total dedicación en la investigación y en la calidad perdurable, Niro Pharma Systems ofrece una amplia gama de soluciones, desde piezas de equipo individuales, hasta plantas completas integradas, uniendo tecnologías de punta de Aeromatic, Buck, Collete, Courtoy, Fielder, Nica y Niro.



Contratando experiencia productiva

El líder mundial en el suministro de equipo farmacéutico, Niro Pharma Systems, ofrece a los fabricantes de todo el mundo la

oportunidad de entrar en una fructífera sociedad para el desarrollo y contratación de producción. NPS combina tecnología avanzada de-casa con un entendimiento total de la industria farmacéutica para ayudar a los clientes a maximizar el desarrollo de sus resultados.

Buck Systems

GEA Process Engineering Ltd
Wharfdale House · 257 Wharfdale Road
Tyseley · Birmingham · B11 2DP · United Kingdom
Tel: +44 121 765 5800 · Fax: +44 121 765 5801
E-mail: buck-systems@niropharma.com

Para Norteamérica contacte con:

Niro Inc.

Niro Pharma Systems Division
9165 Rumsey Road
Columbia · Maryland 21045, USA
Tel: +1 410 997 7010 · Fax: +1 410 997 5021
E-mail: niro.inc@niropharma.com