

Traitement des formes sèches

## Solutions de confinement de Buck Systems™ pour le transfert de matières

**Buck Systems™ est le spécialiste leader sur le marché pour la fourniture de solutions de confinement intégrées pour le transfert de matières pour l'industrie pharmaceutique et de produits sanitaires dans le monde entier. Notre approche individuelle des besoins de chaque client, nos années d'expérience et notre savoir-faire exhaustif, nous permettent de fournir à nos clients une innovation technologique à un niveau d'excellence leur apportant un avantage compétitif à long terme.**



*Buck Systems™*

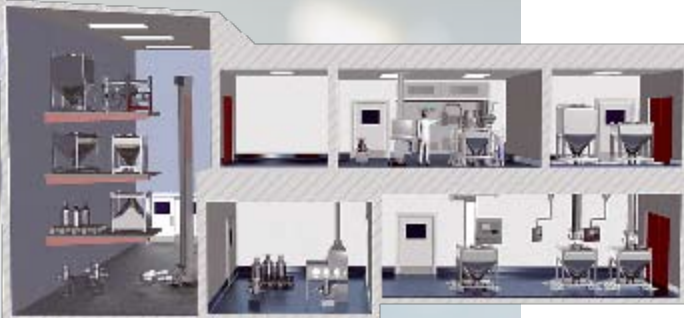
### Intégration du système

Notre spécialisation qui nous distingue des autres sociétés est basée sur l'intégration de la technologie de confinement de Buck dans des solutions complètes pour les installations de traitement des formes sèches pharmaceutiques. En insistant tout particulièrement sur la qualité et les normes GMP, nous nous engageons à collaborer avec nos clients pour leur livrer des solutions sur mesure de très haut niveau pour des projets de toutes tailles et complexités.

### Technologie de confinement des poudres

En utilisant les technologies des vannes Buck® Valve, nous sommes en mesure de réaliser un système de transfert de poudres hautement confinées et sans poussières. Notre approche systématique du design élimine la contamination et la fuite de produit à travers toute la ligne de production tout en maintenant une flexibilité pour l'utilisation de CIP ou COP. Elle répond en outre aux conditions GMP les plus strictes dans l'industrie. Nous offrons ainsi une gamme complète de conteneurs de poudres (Intermediate Bulk Containers : IBCs), utilisés pour le traitement, le stockage, le mélange et le transport de produits pharmaceutiques, comprenant les excipients, les poudres actives, les granulés, les gélules et les comprimés, de la répartition aux installations de procédé jusqu'au lignes de conditionnement.

# Solutions de confinement de Buck Systems™ pour le transfert de matières



## Lavage

Une gamme complète de solutions de lavage est disponible pour le lavage confiné de récipients de chargement de principes actifs, de conteneurs et IBCs. Des unités de NEP mobiles offrent en outre une alternative pour l'utilisation à des étapes clef du procédé. Nous proposons également des systèmes de préparation de solutions de lavage et de contrôle de procédé autorisant une validation complète du système de lavage.

- Unités mobiles CIP/WIP
- Designs de lavage off place
- Lavage de conteneur Moduwash
- Systèmes de lavage de conteneurs automatisés - Halo™

## Vidange et remplissage

Pour des matières difficiles à transporter, des produits sujets à la ségrégation et fragiles, et pour le cas où des produits très actifs doivent être confinés pour le transfert, nous vous fournissons des technologies uniques pour un remplissage et un déchargement précis. Celles-ci vous permettent d'obtenir de hauts niveaux de confinement, un changement de produit rapide, un nettoyage en place (NEP) et une vidange intégrale sans ségrégation.

## Préparatoire selon la recette:

- Designs modulaires
- Haut confinement
- Préparation par pesée
- Préparation en vrac
- Gestion de recettes
- Traçabilité des lots
- Commande complète du procédé

## Granulation:

- Configuration sur un ou plusieurs niveaux
- Vidange de poudre - Vibroflow®
- Vannes de confinement Buck®
- Nettoyage en place (NEP)
- Calibrage en ligne
- Transfert sous vide
- Cuves de charge confinées
- Pesée

## Compression et enrobage:

### Fabrication et manutention de comprimés:

- Solutions sur un ou plusieurs niveaux
- Lutte contre la ségrégation – Décélérateur/ Vibroflow™
- Vannes de confinement Buck®
- Séparation de zone/ isolation
- Changement rapide de produit
- Nettoyage en/ hors place (CIP/COP)
- Conteneurs IBCs pour comprimés/ gélules
- Sans dommage pour les comprimés – décélérateurs
- Systèmes de levage
- Vannes et transferts de comprimés
- Solutions de confinement pour comprimés



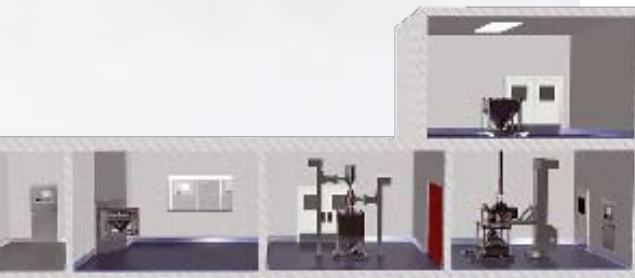
## Calibrage:

- Interfaces confinées/ sans poussière
- Systèmes sur potence de levage
- Nettoyage en place (NEP)

## Mélange

Nos connaissances exhaustives du procédé et nos activités de recherche permanentes nous permettent de fournir le procédé de mélange le plus efficace. Nous offrons ainsi à nos clients une large gamme de solutions techniques et d'options de procédé afin d'assurer un mélange efficace des poudres et granulés aussi bien pour des applications de R&D qu'à l'échelle de la production:

- Procédés entièrement confinés
- Mélange de grande efficacité - Prism™
- Compression directe/ mélange à sec
- Adjonctions confinées de poudre
- Solutions encastrées dans la paroi
- Mélangeurs sur potence de levage ou support



GEA Pharma Systems

[www.geapharmasystems.com](http://www.geapharmasystems.com)

GEA Pharma Systems - GEA Process Engineering S.A.S.  
F-78185, Saint Quentin en Yvelines Cedex, France  
Tel: +33 (0)1 30 14 61 26, [pharma@geagroup.com](mailto:pharma@geagroup.com)